

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений, толстослойный эпоксидный грунт/промежуточное или внешнее покрытие, для увеличения долговечности и коррозионной стойкости, усиленное химически стойкими стеклянными чешуйками.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для защиты металлоконструкций в областях, где требуется высокая коррозионная стойкость и износостойчивость, включая волновые зоны на морских и нефтяных платформах, причалы, палубы, подпалубные и надводные строения, сваи и мосты, химические и целлюлозно-бумажные заводы, очистные сооружения.

Обеспечивает великолепную антикоррозийную и абразивостойкую защиту как новых, так и требующих ремонта металлоконструкций.

Применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной «нескользкая» системы для палуб.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	90%
Типичная толщина	300-500 мкм (12-20 mils) сухой пленки эквивалентно 333-556 мкм (13,3-22,2 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	2,25 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 400 мкм и заявленном сухом остатке 90 кв. футов/амер. галл. при ТСП 16 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	20 ч.	28 ч.	28 ч.	7 дн. <sup>1</sup>
15°C (59°F)	6 ч.	14 ч.	14 ч.	5 дн. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 ч.	6 ч.	6 ч.	4 дн. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Для отверждения при повышенной температуре требуется альтернативный отвердитель. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДААННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 54°C (129°F); Часть Б 33°C (91°F); После смешивания 35°C (95°F)
Плотность	1,29 кг/л (10,8 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	1.71 lb/gal (205 г/л) EPA Метод 24 164 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность наносимого продукта будет зависеть от степени подготовки окрашиваемой поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Накопившаяся грязь и водорастворимые соли должны быть удалены. Для удаления накопившейся грязи обычно используется сухая жесткая щетка. Водорастворимые соли могут быть смыты пресной водой.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

**Абразивоструйная очистка**

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности в 50-75 мкм.

**Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка**

Применяется на начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, деградированной до степени HB2.5M (см. International-стандарты водоструйной очистки) или степени SB2.5M (см. International-стандарты мокрой абразивоструйной очистки). В некоторых случаях допускается наносить продукт на влажную поверхность. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:		
	(1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
<b>Пропорции смешивания</b>	1.5 частей(и) : 1 частей(и) по объему		
<b>Жизнеспособность</b>	5°C (41°F) 2,5 ч.	15°C (59°F) 90 мин.	25°C (77°F) 60 мин.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,53-0,79 мм (21-31 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см² (3000 p.s.i.)	
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 62 Тип сопла AC	
<b>Кисть</b>	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 75-100 мкм (3,0-4,0 mils)	
<b>Валик</b>	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 75-100 мкм (3,0-4,0 mils)	
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или International GTA415)	Не разбавляйте более, чем разрешено местным законодательством об охране окружающей среды.	
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или International GTA415)		
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует повторно запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.		
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.		

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interzone 505 применяется как в условиях погружения, так и в атмосферных условиях. Для систем, находящихся в условиях погружения минимальная толщина системы 450 микрон, т.к. при этой толщине достигается длительная антикоррозионная устойчивость покрытия. В общих условиях под воздействием агрессивной внешней среды требуется минимальная толщина системы в 350 микрон.

Если в процессе водоструйной очистки используется соленая вода, поверхность перед окрашиванием следует тщательно промыть пресной водой. На свежеработанных поверхностях, подверженных воздействию влаги, допускается возникновение легкого вторичного окисления. Лужи и др. места скопления воды должны быть удалены. Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Для нанесения безвоздушным распылением наилучший результат даст использование 9 мм шланга, без сужающихся концов. Насос должен иметь соотношение как минимум 45:1. Фильтры необходимо удалить из распыляющего оборудования, и использовать минимально возможную длину жидкостных шлангов.

Насосы с более высоким отношением рекомендуются для более длинных жидкостных шлангов.

При нанесении Interzone 505 кистью или валиком для достижения требуемой толщины сухой пленки может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

В особых случаях, когда требуется нанесение следующего слоя, а отверждение происходит при низкой температуре и высокой влажности - требуется убедиться, что на окрашиваемой поверхности нет выцвета амина.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

При нанесении Interzone 505 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки. Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Interzone 505, высохший при окружающей температуре 25°C или выше, может использоваться под водой через 24 часа.

Под водой отверждение может замедляться, а также может наблюдаться некоторое изменение цвета.

Для отверждения при повышенной температуре требуется альтернативный отвердитель. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и способности к переокрашиванию, обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Взаимозаменяемость стандарта и использование отвердителя для повышенных температур в некоторых случаях может вызвать наблюдаемое изменение цвета из-за разницы в пожелтении /обесцвечивании, присущей всем эпоксидам под воздействием Ультрафиолетового Света.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 505 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Interzone 505 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

Interzone 505 также может быть использован как противоскользящая система с добавлением GMA132(размельченная галька). Нанесение должно производиться на загрунтованную поверхность. Обычно толщина покрытия колеблется в пределах 500-1000мкм (20-40mils). Нанесение предпочтительно пистолетом с большим размером сопла (напр. Sagola 429 или Air texture с размером сопла 5-10мм). Мастерок или валик может быть использован на малых площадях. Как альтернатива, может быть использовано нанесение методом наброса. За дополнительными деталями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Interzone 505 совместим с современными системами катодной защиты.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzone 505 может быть нанесен сразу на чистую сталь, обработанную абразивоструйной очисткой, но также может быть использован поверх следующих грунтов для подводных систем:

Intergard 269                      Interline 982

При использовании в агрессивных условиях внешней среды для Interzone 505 рекомендованы следующие грунты:

Intercure 200                      Interzinc 52  
Intergard 251                      Interzinc 315  
Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)\*

Для Interzone 505 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Interfine 629HS  
Interthane 990

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

\*Более подробно см. соответствующее техническое описание продукта.

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	10.5 л.	20 л.	7 л.	10 л.
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16.75 кг		8.76 кг	
	5 US gal	33.9 lb		18.3 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 22.05.2015

Copyright © AkzoNobel, 22.05.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)